

Applikationsbericht

SP-Berner Plastics spart 47% bei den Energiekosten der Recyclinganlage

MARKTANFORDERUNGEN

SP-BERNER ist ein bedeutender Hersteller von Kunststoffprodukten in Spanien und bietet umfassende Lösungen vom Design bis zum Vertrieb. Der Schwerpunkt des Unternehmens liegt auf dem Kunststoffspritzguss. Sie bedienen verschiedene Märkte und verfügen über eigene Produktlinien und Marken. Sie sind in vier Fabriken tätig, drei davon in Spanien und eine in China.

In den letzten Jahren war Spanien mit rekordhohen Strompreisen konfrontiert worden, was zu sehr hohen Energiekosten für Kunststoffhersteller führte. Dies führte zu einem steigenden Bedarf, zu wissen, wo die Energieaufwendungen anfallen, und veranlasste SP-BERNER, sich bereits 2014 an einem wichtigen Energiesparprogramm zu beteiligen. Sie haben ein Energieaudit mit mehreren Initiativen zur Senkung der Energiekosten durchlaufen. Zu diesen Initiativen gehört die Implementierung von VFD auf einigen Spritzgießmaschinen und anderen Prozessen. Sie suchen jedoch nach aggressiveren Wegen für den Energieverbrauch.

SP-BERNER hat eine weltweite Stromrechnung von über 3 Mio. € / Jahr. Ihre Hauptproduktionsanlagen sind mit über 145 Spritzgießmaschinen, vier Tiefziehlinien, Extrusion und einer Anlage zur internen Wiederverwertung des eigenen Schrotts vollständig ausgestattet. Ihre Mühlen arbeiten in 3 bis 4 Schichten.

LÖSUNG

SP-BERNER suchte nach einer Lösung, um den massiven Energieverbrauch seiner Produktionsanlagen zu reduzieren. Das Management des Unternehmens entschied sich für den Test der fortschrittlichen Energiespartechnologie von PowerSines. Die Recyclingfabriken von SP-BERNER wurden als wichtige Stromverbraucher identifiziert. Daher wurde SinuMEC von PowerSines auf einer 55-kW-Recyclinganlage installiert, um seine Leistungsfähigkeit zu testen.

ERGEBNISSE

Die eingesetzte Einheit SinuMEC V3 400V / 50Hz / 104A konnte den Energieverbrauch der Recyclinganlage um 47% reduzieren, ohne dass dies Auswirkungen auf die Qualität der gelieferten Produkte hatte. Die patentierte Pure-Sine-Technologie von SinuMEC hat auch den PowerFactor (PF) verbessert, Oberwellen deutlich reduziert und vieles mehr.

KUNDEN-Meinung

Der technische Direktor von SP-BERNER hatte erklärt: „Ich hätte mich sehr gefreut, unsere Energierechnungen monatlich um 10% gesenkt zu haben. Unsere 47% Ersparnis ist einfach hervorragend! "



47% direkte Stromersparnis

Reduzierung des maximalen Leistungswertes um 39,6% (kVA)

Reduzierung des verbrauchten Mindeststromes um 36,9% (Amp)

Reduktion der Motortemperatur

Reduzierung der Wartungskosten und Erhöhung der Lebensdauer des Motors

Verbesserung der Stabilität des Produktionsprozesses

Es werden keine Harmonischen

Reduktion der CO2-Emissionen



TESTS' Aufzeichnung

